



SVEUČILIŠTE U ZAGREBU
GRAFIČKI FAKULTET
KATEDRA ZA TISAK

DIGITALNI TISAK

Predavanje 2.

COMPUTER TO PRESS

ZAGREB, 25. LISTOPADA 2013.

predavač : doc. dr. sc. Igor Majnarić

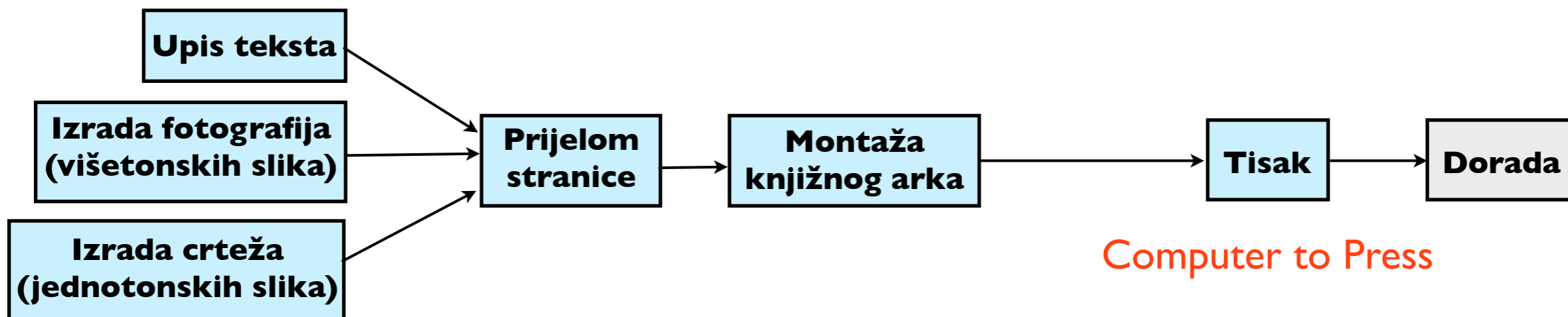


Computer to Press & Computer to Print sistemi graf. proizvodnje

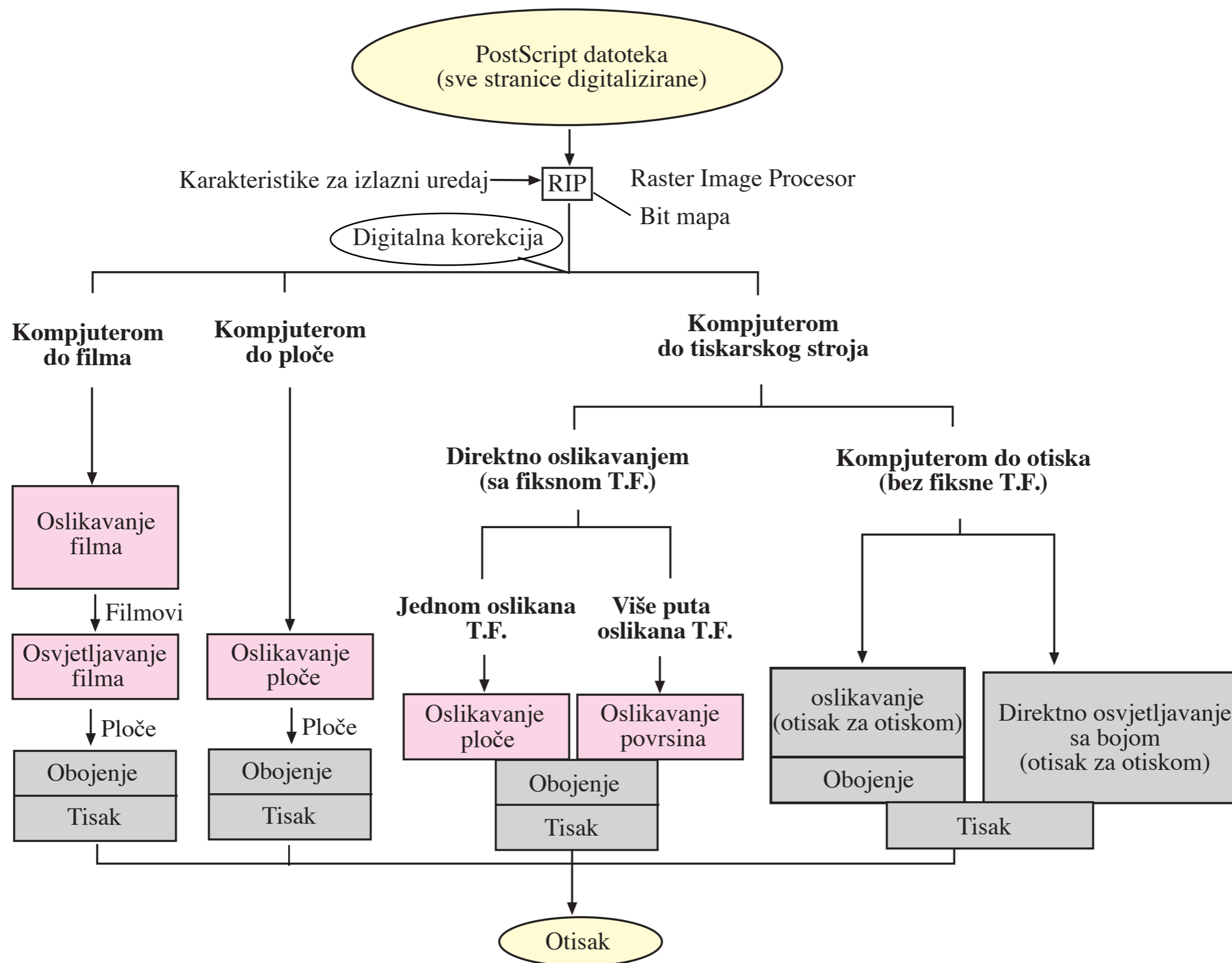
Legenda:

Analogne proizvodnja s digitalnom kontrolom

Digitalizirane faze



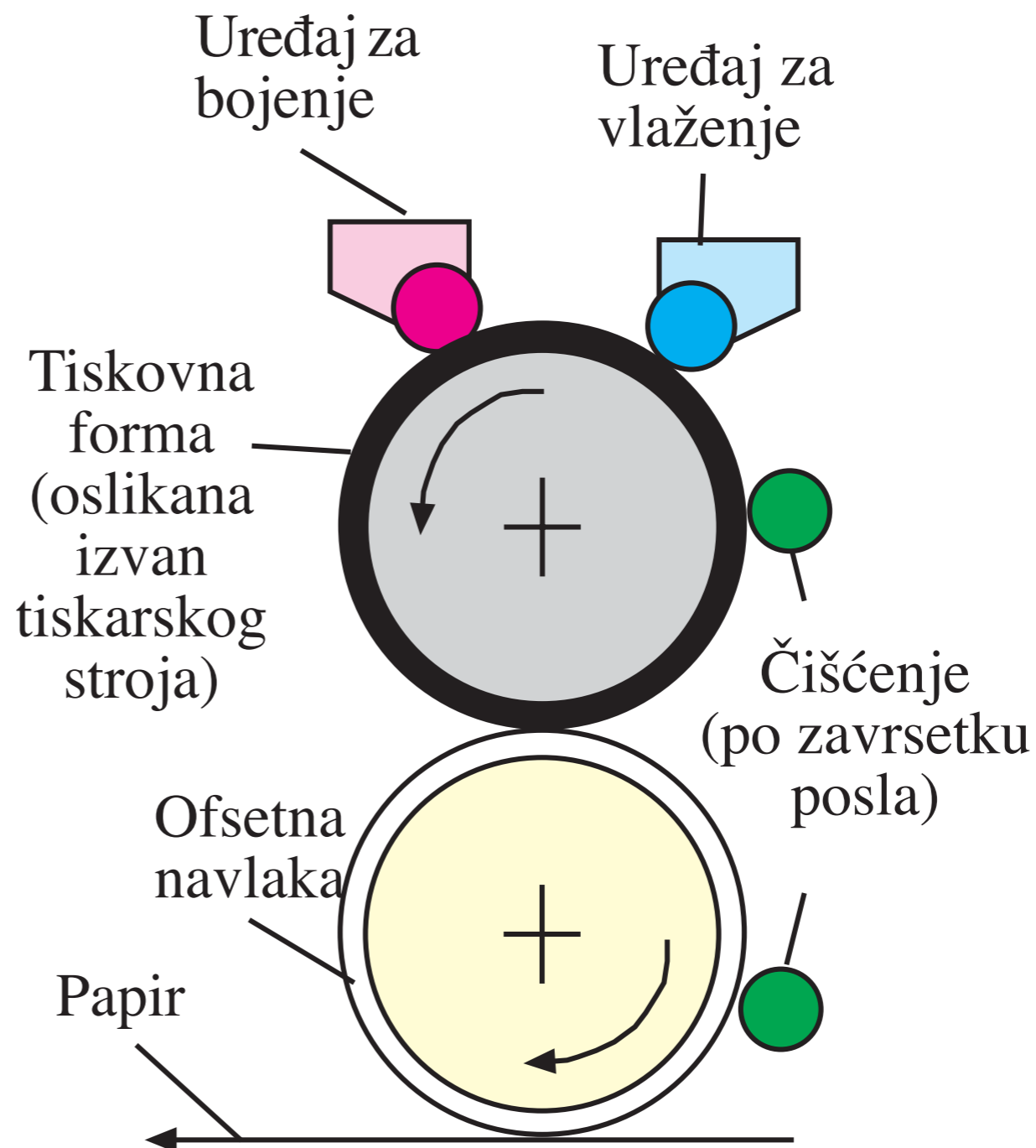
Computer to Press



CTP = Kompjuterom do ploče (T.F.)

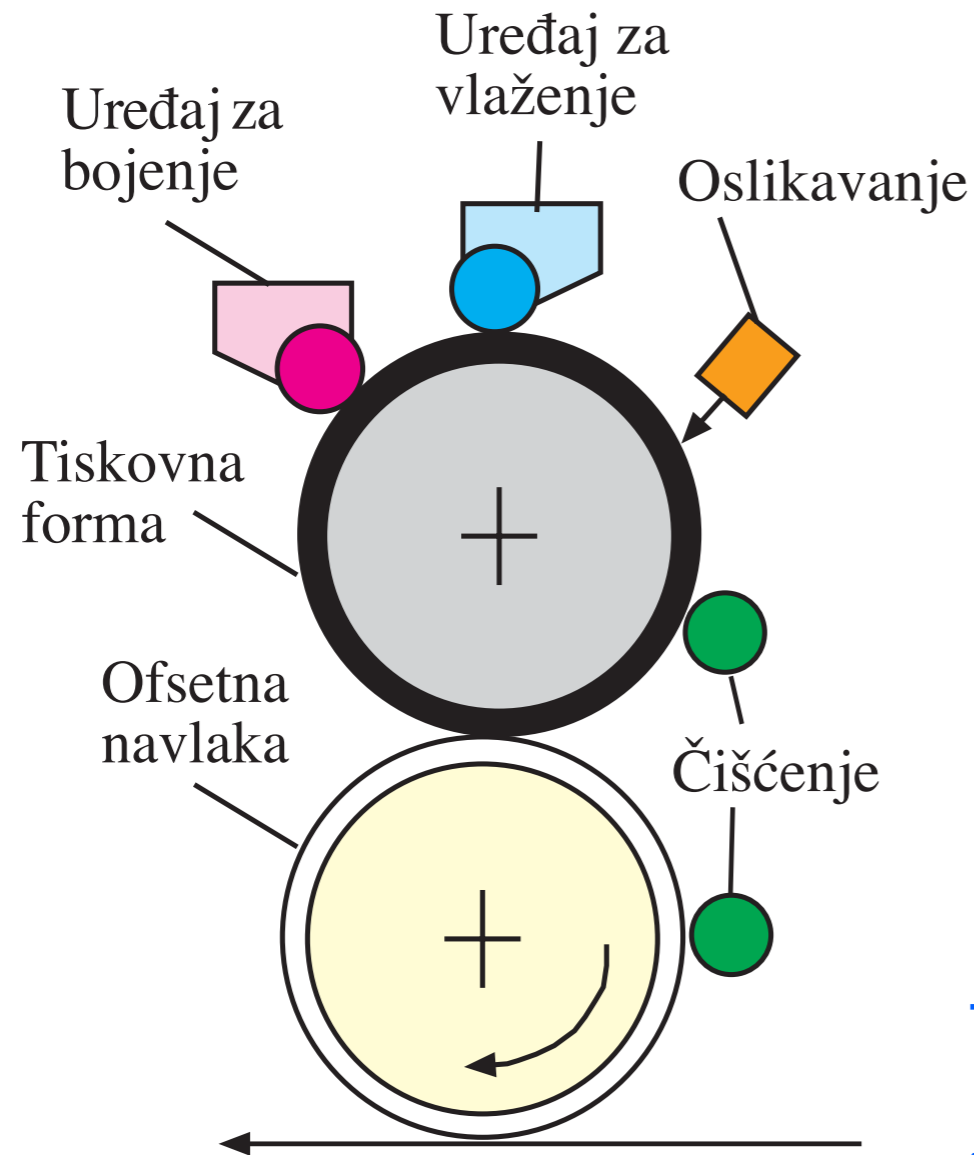
TISKA SE ISTI MOTIV
(radni nalog po radni
nalog)

primjer SM 52
(ofsetni tisak)



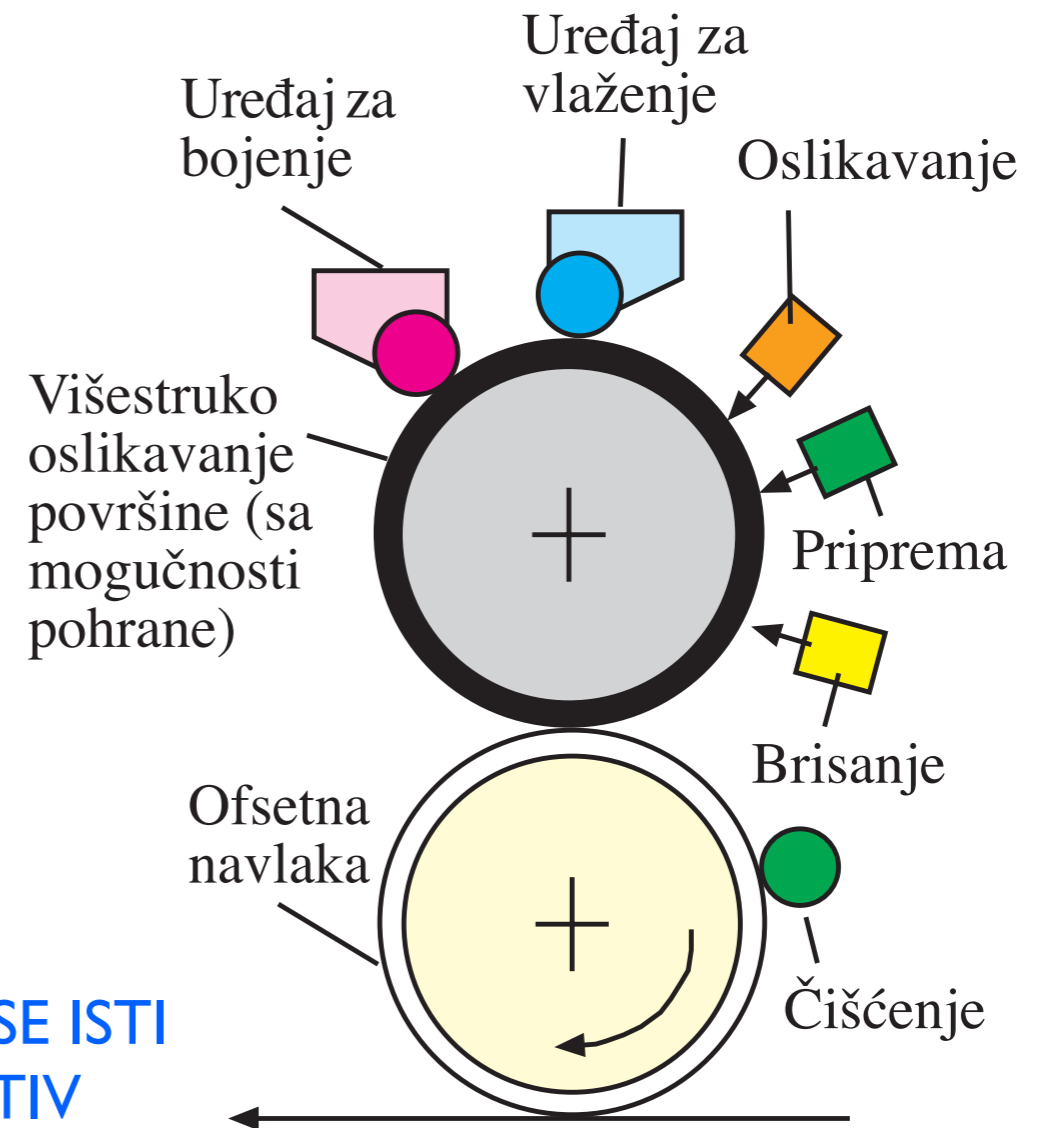
Computer to Press = Kompjuterom do tiskarskog stroja

Direktno oslikavanje



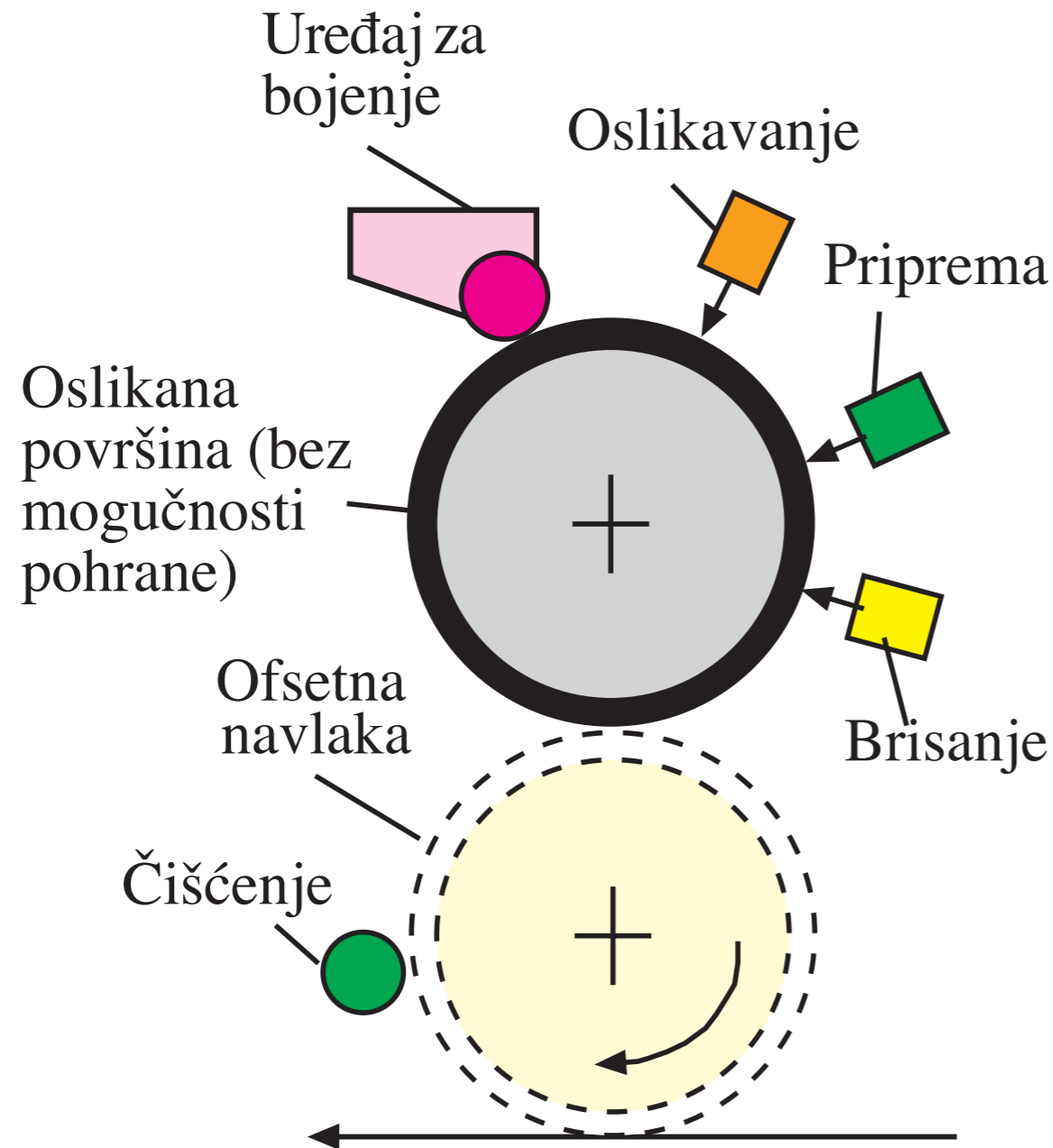
primjer Quickmaster 46 DI
(direktno oslikavanje na T.F.
koja se samo jedamput koristi)

TISKA SE ISTI
MOTIV
(radni nalog po
radni nalog)



primjer DICOweb Litho
(direktno oslikavanje T.F. kojoj
se tiskovni elementi mogu
višestruko nanašati)

Computer to print = Kompjuterom do otiska



TISKA SE
PROMJENJIVI MOTIV
(otisak za otiskom)

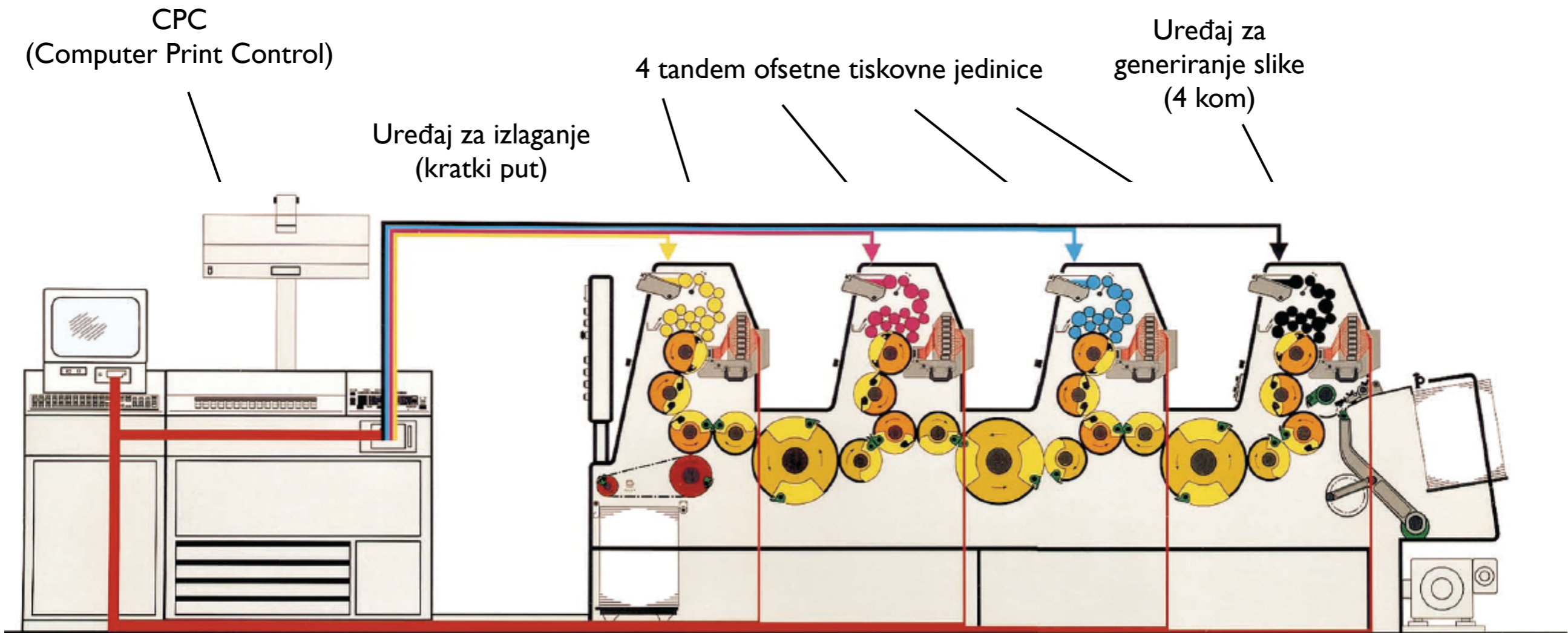
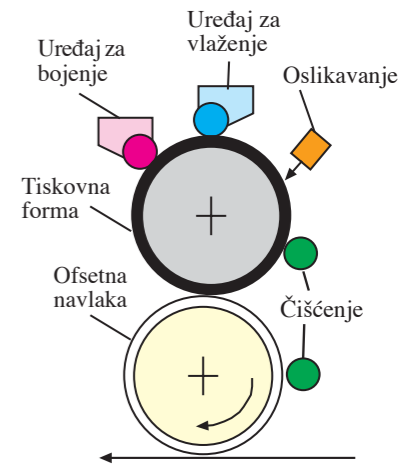
primjer Nexpress 2100
(Kompjuterom do tiska sa
ili bez prijenosnog cilindra)

Computer to Press

(ofset u kojem se T.F. koristi samo jednom)

Kompjuterom do tiskarskog stroja

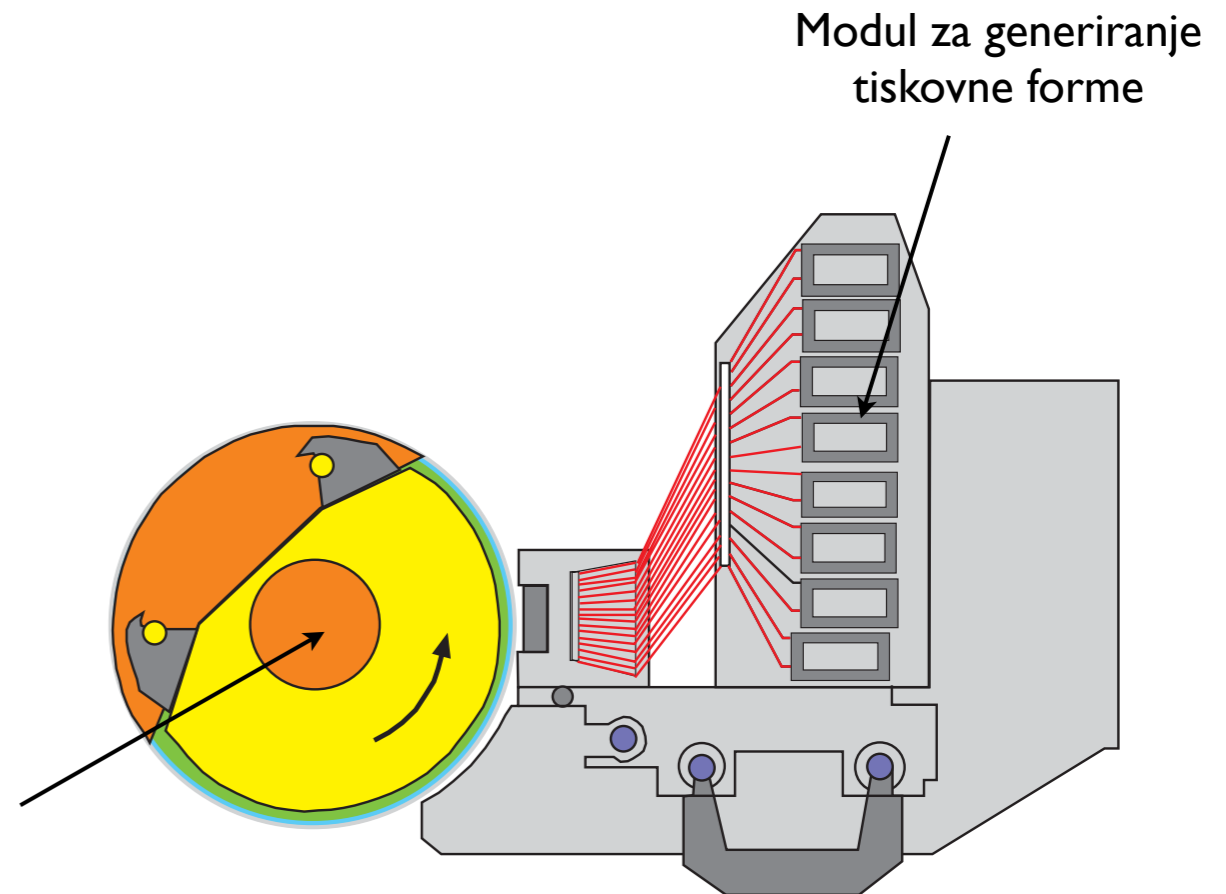
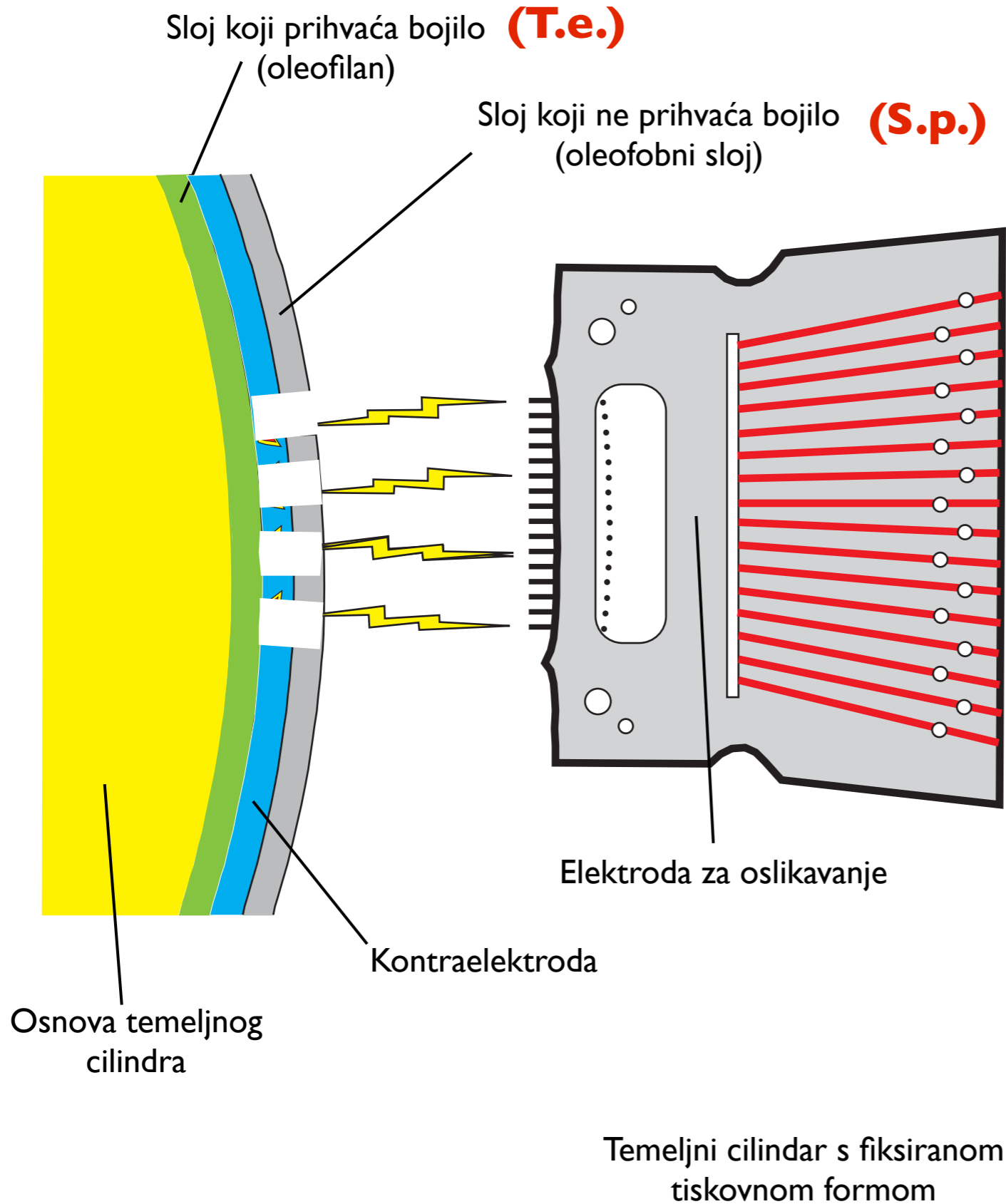
I. generacija DI ofsetnih strojeva (direct imaging)



Heidelberg SM 52 DI

Osnovni princip

- princip elektroerozije
- Elektroerozija= paljenje površine usljed djelovanja električnih elektroda.
- ispisna glava sa 16 elektroda
- bezvodni ofset



Brzina = 8000 (4/0)

Princip = bezvdni ofset

Jedin. za obojenje = klasičan (16 zona)

Rezolucija = 1270 dpi

Tip baznog sloja = aluminij

Min T.e. = 30 μm

Izrada T.F. = 20 min

Max. format = B3 (ležeći)

Sistem za oslikavanje = 16 elektroda

